

## Thread plug gauge | 6H Tampons filetés | 6H

DIN 13

Kal.-  
Zertifi-  
kat

### Ausführung:

Der angeschliffene erste Gewindegang entfernt groben Schmutz im Werkstück und verhindert das vorzeitige Ausbrechen des ersten Gewindeganges.

Gut- und Ausschussseite auf einem Griff (DIN 2240, Teil 1, Form R). Ausschussseite rot gekennzeichnet.

Bei Gewinden grösser als M40 sind Gut- und Ausschusssporn separat (DIN 2240, Teil 2, Form GE)

- Gehärteter Lehrenstahl
- Für metrische ISO-Gewinde
- DIN 13
- 6H
- Toleranzen und Abmaße nach DIN ISO 1502
- Ausführung gemäß DIN 2279 – 2299

### Construction:

*The ground first thread pitch removes coarse swarf in the component and prevents premature fracture of the first thread pitch.*

*“Go” and “No Go” ends on a single handle (DIN 2240, part 1, form R). “No Go” end marked red.*

*M40 and above “Go” and “No Go” gauges are separate (DIN 2240, part 2, form GE)*

- Hardened steel
- ISO-Metric Thread
- DIN 13
- 6H
- Tolerances and dimensions to DIN ISO 1502
- Version to DIN 2279 - 2299

### Version:

Le premier pas est tronqué pour éliminer les impuretés sur la pièce et empêcher le dérapage prématuré du premier pas.

Côté ENTRE et N'ENTRE PAS sur une poignée (DIN 2240, partie 1, forme R). Côté N'ENTRE PAS marqué en rouge.

Chez les filets qui sont plus grands que M40 les tampons ENTRE et N'ENTRE PAS sont séparés (DIN 2240, partie 2, forme GE).

- En acier calibré, trempé
- Filetage métrique ISO
- DIN 13
- 6H
- Tolérances et dimensions suivant DIN ISO 1502
- Version selon DIN 2279 – 2299



Bestell-Nr. Order no. Références	Gewinde Thread Filetage	Steigung Thread lead Pas de filetage
M.680.02.0	M2	0,40
M.680.02.5	M2,5	0,45
M.680.03.0	M3	0,50
M.680.03.5	M3,5	0,60
M.680.04.2	M4	0,70
M.680.05.2	M5	0,80
M.680.06.2	M6	1,00
M.680.08.2	M8	1,25
M.680.09.2	M9	1,25
M.680.10.2	M10	1,50
M.680.12.2	M12	1,75
M.680.14.2	M14	2,00
M.680.16.2	M16	2,00
M.680.18.2	M18	2,50
M.680.20.2	M20	2,50
M.680.22.2	M22	2,50
M.680.24.2	M24	3,00
M.680.27.2	M27	3,00
M.680.30.2	M30	3,50
M.680.33.2	M33	3,50
M.680.36.2	M36	4,00
M.680.39.2	M39	4,00
M.680.42.2	M42	4,50
M.680.45.2	M45	4,50
M.680.48.2	M48	5,00
M.680.52.2	M52	5,00
M.680.56.2	M56	5,50
M.680.60.2	M60	5,50